

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL	
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN KARYA TULIS ILMIAH.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	v
ABSTRAKSI.....	vi
要旨.....	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Rumusan Masalah Dan Batasan Masalah	3
1. Rumusan Masalah	3
2. Batasan Masalah.....	4
C. Tujuan Penelitian Dan Manfaat Penelitian	4
1. Tujuan Penelitian.....	4
2. Manfaat Penelitian.....	5
D. Definisi Operasional.....	5

E. Metode Penelitian.....	7
F. Sistematika Penelitian	9
BAB II LANDASAN TEORI	11
A. Hakekat Penerapan.....	11
B. Pengertian Produksi	12
C. LEAN MANUFACTURING	13
D. GEMBA	15
E. Aturan Emas <i>Gemba</i>	16
F. GEMBUTSU	18
G. GENJITSU	19
H. Penelitian Relevan.....	20
BAB III PROFIL PERUSAHAAN	21
A. Sejarah Singkat Perusahaan	21
B. Profil Perusahaan	25
C. Visi dan Misi	26
D. Struktur Organisasi.....	27
E. Pengaturan Jam Kerja PT. Morita Tjokro Gearindo	28
F. Jenis Proses Manufaktur	28
BAB IV LAPORAN HASIL OBSERVASI	30
A. Deskripsi Data.....	30

B. Penerapan Sistem 3 GEN Dalam Produksi	31
C. Kendala Dalam Menerapkan Sistem 3 Gen PT. Morita Tjokro Gearindo Plant 2.....	39
D. Solusi Dalam Penerapan Sistem 3 Gen PT. Morita Tjokro Gearindo Plant 2 39	
E. Kendala Saat Observasi di PT. Morita Tjokro Gearindo Plant 2.....	40
F. Solusi Saat Observasi PT. Morita Tjokro Gearindo Plant 2	41
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	43
A. Kesimpulan	43
B. Saran.....	44
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	
DAFTAR RIWAYAT HIDUP	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Lokasi Perusahaan	26
Gambar 3.2 Struktur Organisasi.....	27
Gambar 3.3 Layout Lantai Produksi	29
Gambar 4.2 <i>Cam Gear</i> TF-115	34
Gambar 4.3 <i>Gear Box</i>	35
Gambar 4.4 <i>Stoker Mesin Roda Gigi</i>	36
Gambar 4.3 <i>CNC High Speed Hobbing Process</i>	37
Gambar 4.5 <i>Crankshaft Grinding Machine</i>	38

